

La Pose de Vinyle Microperforé

sur lunette arrière de véhicule



Quel film choisir ?

Vous devez utiliser un vinyle microperforé polymère afin qu'il s'adapte à la forme bombée de la lunette arrière.



Comment imprimer ?

Respectez le profil Hexis afin d'optimiser la quantité d'encre utilisée et laissez bien sécher votre impression.



Faut-il plastifier ?

Laminer votre impression n'est pas une obligation mais c'est fortement conseillé pour gagner en durabilité.

Pourquoi est-il recommandé de laminer ?

Car en plastifiant vous évitez ces risques :

1. Abrasion de l'encre par le balai d'essuie-glace.
2. Le produit de nettoyage sortant du gicleur du lave glace arrière contient de l'alcool qui va altérer l'encre solvant ou latex de l'impression.
3. Baisse de la durabilité de l'impression (UV, usure).
4. Réduction de la visibilité à travers le film car la poussière et la pluie vont se déposer dans les trous du microperforé.

Quelle lamination convient au MICRO2 ?

Le film Microperforé PVC polymère HEXIS MICRO2 se plastifie obligatoirement avec la PC50MICP2, lamination PVC polymère coulée.

Avantages du PC50MICP2

La finesse, la conformabilité et l'adhésif ultra lisse de cette plastification lui donne une excellente transparence indispensable pour plastifier un film microperforé.

LES ÉTAPES DE LA POSE

La pose se fait **obligatoirement à sec** pour éviter que de l'eau ne reste dans les trous du film microperforé et provoque des décollements à posteriori.

1. Enlevez l'essuie-glace arrière.
2. Nettoyez la vitre arrière avec le **REMOVER** (s'il y a des adhésifs à enlever) puis le **FINAL CLEANER**.
3. Refendez en deux le liner du microperforé grâce au **Cutvinyl**.
4. Centrez le visuel sur la vitre arrière et le maintenir avec les **AimantXL**.
5. Détourez le vinyle au niveau des accessoires (essuie-glace, poignée) présents sur la vitre arrière.
6. Retirez la partie droite du liner et fixez par pression le centre du visuel sur la vitre afin de travailler le vinyle par la suite autour de ce point de fixation.
7. Puis retirez la partie gauche du liner, en effet le travail s'effectuera successivement par la suite sur les deux moitiés de vitres arrières.
8. Tendez le film horizontalement (vers la droite du véhicule puis vers la gauche en le chauffant légèrement avec le **Pisthermiq**).
9. Pour enlever les plis horizontaux qui se sont créés lors de l'étape précédente, ne cherchez surtout pas à les écraser. Tendez le film verticalement (vers le bas puis vers le haut), on peut ensuite travailler la mémoire de forme du film en chauffant avec le **Pisthermiq** afin qu'il s'adapte parfaitement à la surface vitrée.
10. Une fois le film appliqué, marouflez immédiatement avec la raclette **Marbleuf** en arc de cercle avec une pression constante et de façon régulière afin d'éviter l'apparition de bulle.
11. Faites une découpe arasé avec le **cutter CutVitre** avec un angle de 45°.
12. Chauffez les bords de la découpe afin de les appliquer parfaitement et d'éviter tout décollement.
13. Après avoir fait une découpe en appuie avec la raclette Marbleuf autour du joint de l'essuie-glace, utilisez l'**Hexcroch** pour faire passer le film sous le joint.

“Toujours appliquer le vinyle sans contrainte”

Filets de protection

Si vous estimez que le film a atteint sa tension maximum, vous pouvez poser un filet de protection sur les bords de la découpe.

Coupez le film microperforé à 5 mm du bord et posez le filet **FPC50MICP2** en appliquant 5 mm sur la vitre et 9 mm sur le microperforé.

LES ACCESSOIRES DE POSE

Voici les accessoires et produits nécessaires à la pose d'un film sur une lunette arrière

REMOVER

Liquide de nettoyage pour éliminer tout type de résidu



FINAL CLEANER

Liquide conçu pour le prétraitement des supports



CUTVITRE

Cutter OLFA® pour la découpe du film



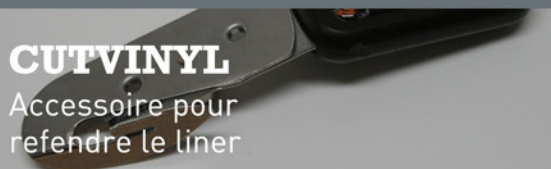
AIMANT XL

Afin de positionner facilement le film



CUTVINYL

Accessoire pour refendre le liner



MARBLEUF

Raclette souple avec feutrine



PISTHERMIQ

Pistolet à air chaud Steinel



HEXCROCH

Crochet de finition de pose



ASTUCE

En cas de lavage à haute pression

éloignez-vous du visuel imprimé plastifié afin d'éviter que les trous du film microperforé éclatent



GRAPHICS DIVISION

FRONTIGNAN
PARIS
LYON
HAGETMAU

tél. 04 67 18 66 88 | fax 04 67 48 38 79 | commande34@hexis.fr
tél. 01 30 36 01 54 | fax 01 30 36 01 15 | commande95@hexis.fr
tél. 04 78 80 58 04 | fax 04 78 80 58 03 | commande69@hexis.fr
tél. 05 58 03 72 30 | fax 05 58 79 80 19 | commande40@hexis.fr